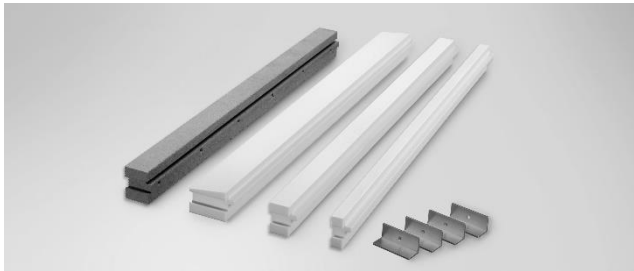


## ISO-TOP WINFRAMER TYP 3

### SYSTÉM PREDSADENEJ MONTÁŽE ISO-TOP WINFRAMER „TYP 3“



#### PRÍPRAVA

Pred začatím prác si prečítajte celý montážny návod. Pri nejasnostiach alebo otázkach kontaktujte svojho dodávateľa. Pri prvej montáži odporúčame zaškolenie zaškoleným spolupracovníkom alebo zástupcom výrobcu. (+421 2 62310920).

Podklad očistiť od zvyškov mált, nerovností. Nerovnosti medzi tehľami a diery je nutné vyrovnať pomocou opravnej malty alebo stierky. Rovinnosť podkladu je potrebná pre vzduchotesné napojenie k nosnej konštrukcii. Pri nerovnom / zvlnenom povrchu podkladu > 5 mm / m, odporúčame v mieste vrcholu nerovnosti / vlny profily úplne zatlačiť, čo umožní pokračovanie vo vyrovnávaní nerovnosti. Podklad musí byť suchý, pevný, únosný, bez mastnoty, prachu a námrazy. Odporúčame vlastné skúšky lepenia.

Lepenie systémových profilov je súčasťou vzduchotesnosti pripájacej škáry. Lepenie systému predsadenej montáže sa realizuje priamo a plošne na podklad. Bodové podkladanie ako vyrovnanie nerovností nie je prípustné. Zaťažiteľnosť systému zabezpečuje priame lepenie na nosnom podklade.

#### REZANIE - PRÍREZ

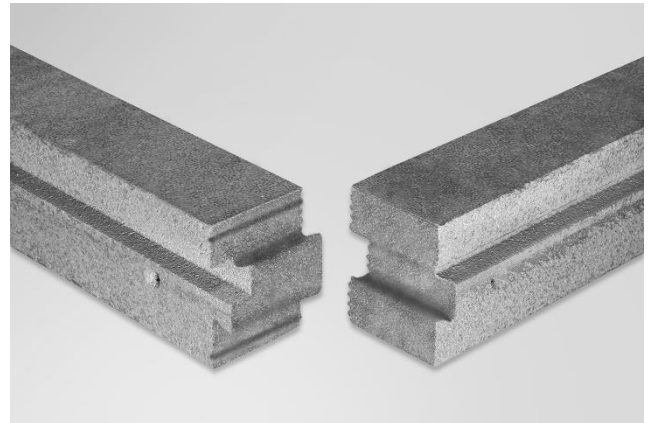
Systémové profily sa režu bežnými okružnými pílamami, dierovacími pílamami s hrubším listom alebo odporovým drôtom. Pri potrebe väčších dĺžok je možné priamo použiť systémové profily.

#### POZNÁMKA

Odporúčané sú hrubé pilové listy, aby pri rezaní nevznikli v rezaných plochách vysoké teploty.

#### STYK PO DĹŽKE S RYBINOVÝM SPOJOM

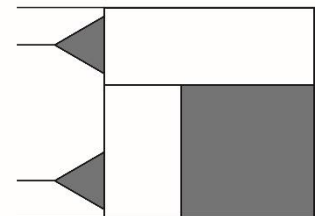
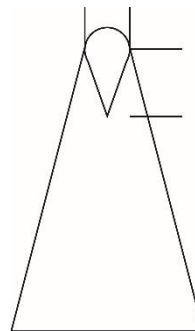
Systémové profily ISO-TOP WINFRAMER sú v styčnej ploche vybavené rybinovým spojmom kvôli jednoduchému a rýchlemu osadeniu a nadpojeniu. Drážky určené na lepenie (viď šípky v obrázku) sa vyplnia lepidlom OTTOCOLL HITACK (ISO-TOP FLEKKLEBER WF) a následne sa spoja. Odrezky profilov s dĺžkou > 250 mm sa môžu ďalej použiť.



#### MONTÁŽ

Pred samontnou montážou je nutné očistiť všetky plochy určené na lepenie. Pri veľmi savom resp. zrnitom povrchu je nutné použiť penetračný náter (primér, napr. OTTOPRIMER 1225 alebo ISOPRIMER RBT).

Systémové lepidlo OTTOCOLL HITACK (ISO-TOP FLEKKLEBER WF) sa nanáša priamo na systémový profil. Pre presný objem lepidla je nutné upraviť dýzu narezaním (ak nie je k dispozícii dýza s výrezom V). Dýza sa oreže tak, aby vnútorný priemer dýzy bol cca 5 mm. Následne sa vyreže trojuholník s výškou cca 8 mm a základňou cca 8 mm.



## ISO-TOP WINFRAMER TYP 3



Nanášanie lepidla na systémový profil sa realizuje podľa obrázka.



Horný aj dolný pás lepidla sa nanáša cca 15 mm (okrajová vzdialenosť) od hrany systémového profilu. Konce pásov lepidla sa na konci systémového profilu spoja tak, aby bolo nanosené lepidlo uzavreté v tvare obdĺžnika. Začína sa montážou spodného (parapetného) systémového profilu do roviny. Následne po plnohodnotnom upevnení sa pokračuje bočnými stranami a nakoniec sa montuje profil v nadpraží.

Po nanosení lepidla sa systémový profil pritlačí k stene, krúživým pohybom / trením do všetkých smerov (aby sa lepidlo rovnomerne rozdelilo) sa roztlačí lepidlo a pomocou vodováhy sa zafixuje v požadovanej rovine. Krúživým pohybom systémového profilu ISO-TOP WINFRAMER k podkladu sa musí lepidlo roztlačiť tak, aby bola zadná strana profilu kompletne ošetrená lepidlom. Toto je možné skontrolovať tak, že nanosené lepidlo sa vytlačí spoza okrajov profilu, a to po celej jeho dĺžke.

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2019

Min. šírka pásov lepidla po roztlačení by mala byť cca 30 mm a výška by mala byť nižšia ako 4 mm. Prívetké objemy lepidla môžu mať vplyv na únosnosť spoja.

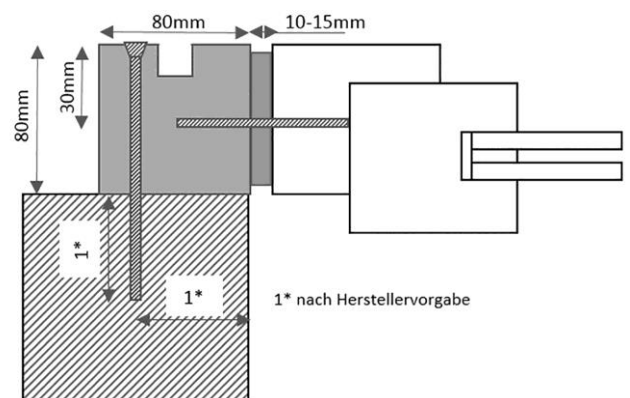
### POZNÁMKA

Počas montáže je možné systémové uholníky ISO-TOP WINFRAMER zafixovať k stene pomocou svoriek.

Dodatočne sa systémové profily po celom obvode ukotvia pomocou vhodných skrutiek alebo hmoždiniek (podľa podkladu). Je nutné si overiť okrajové vzdialenosti zvolených skrutiek alebo hmoždiniek. Rovina vedenia skrutiek je vyrazená v systémovom profile.



Hlavu skrutiek zapustíte do profilu len z polovice. Ak sa vyrazené otvory pre skrutky nedajú využiť, platí nasledovné: od okraju profilu 100 mm a následná osová vzdialenosť ďalšej skrutky je < 600 mm.



Bočné systémové profily stoja na spodnom systémovom profile. Pri montáži bočných profilov je nutné vytvoriť lepený spoj v styku týchto profilov. Zlepenie pomocou lepidla OTTOCOLL HITACK (ISO-

## ISO-TOP WINFRAMER TYP 3

TOP FLEKKLEBER WF) je nutné, keďže vytvára vzduchotesnú vrstvu. V rohu musí byť vždy celoplošný lepený spoj bez rybyny.

Horná vodorovná hrana systémového uholníka je následne utesnená lepidlom alebo okennou fóliou voči stekajúcej vode.

### POZNÁMKA

Lepené plochy sa musia vytvoriť tak, aby cez ne neprenikal žiadny vzduch z interiéru smerom do exteriéru. Toto je zabezpečené v takom prípade, že je vidno vytlačené lepidlo v rohových spojoch.

### POZNÁMKA

Ak sa z dôvodu veľkých nerovností podkladu nedá vytvoriť po celom obvode vzduchotesná vrstva, odporúčame ako dodatočné utesnenie prelepenie styku steny a systémového uholníka pomocou okennej fólie.

Spracovanie, resp. montáž pomocou systémového lepidla je možné od  $\geq 0^{\circ}\text{C}$ , a to na povrchu bez námrazy. Táto min. teplota platí pre okolitú teplotu a teplotu podkladu. Pri nízkych teplotách sa značne predlžuje čas tuhnutia lepidla. Pre určenie dĺžky tuhnutia a pevnosti odporúčame urobiť 2-3 vzorové lepenia s 30 cm dlhým systémovým profilom v predstihu niekoľkých dní pred samotnou montážou. Po úspešnej montáži systémových profilov sa môže pristúpiť k samotnej montáži výplňovej konštrukcie podľa aktuálne platných noriem a predpisov. Pri montáži výplňovej konštrukcie do systému predsadenej montáže ISO-TOP WINFRAMER „TYP 3“ sa môžu použiť vhodné skrutky (napr. turboskrutky), pri montáži na pracne, sa pracne kotvia do nosnej konštrukcie. Je nutné sledovať technické predpisy výrobcu skrutiek.

### ALTERNATÍVA SO ZASUNUTÝMI HLINÍKOVÝMI KONZOLAMI V KAPSÁCH PROFILU

Systémové profily ISO-TOP WINFRAMER obsahujú na zadnej strane kapsy pre osadenie konzol. Do týchto kaps sa vkladajú hliníkové L konzoly s rozmermi 100 x 50 x 50 x 4 mm (pre profil 80 x 80 mm) s predvrtanou dierou s priemerom 8 mm.

Tieto sa priamo pred montážou systémového profilu na stenu potrujú lepidlom OTTOCOLL HITACK (ISO-TOP FLEKKLEBER WF) a zasunú do kapsy v profile. Predvrtaná diera v konzole musí byť v pozícii pri stene a je v rovine s vyrazenou dierou pre skrutky v systémovom profile. V ďalšom kroku montáže výplňovej konštrukcie sa môže montážna skrutka (turboskrutka) viesť cez tieto uholníky (nutné predvrtanie s priemerom 6 mm). Takto poskytnete uholník priamy prenos zaťaženia z otvoreného krídla z otvorovej konštrukcie (podľa TRAV a ETB).

### POZNÁMKA

Jednotlivé únosnosti pre rôzne stavebné materiály sa dajú získať z osvedčenia. Prosím, kontaktujte nás, ak máte technické otázky (+421 2 62310920).

### POZNÁMKA

Kombinácia rôznych typov ISO-TOP WINFRAMER na jednom elemente je možná, ak sú dodržané technické a statické parametre.