

### TFS

je jemne elastická jedno-komponentná lepiaca hmota



### Použitie

- lepenie EPDM fólií v oblasti okien, fasád a striech
- švové spoje EPDM fólií
- tmelenie škár v interiéri a exteriéri
- lepenie stavebných materiálov na báze sadry, hliníku, ocele, mede, zinku, prírodného kameňa, skla, dreva, keramiky medzi sebou alebo na pevný minerálny podklad

### Vlastnosti

- veľmi rýchla a bezpečná manipulácia
- neobsahuje rozpúšťadlá, isokyanáty a silikóny
- po vytuhnutí je veľmi rýchlo odolné voči vode
- ponúka veľmi široké spektrum príľnavosti na betón, hliník – surový alebo s práškovým povlakom, tvrdé PVC, drevo ako aj iné materiály bežne používané v stavebníctve
- výborná príľnavosť aj na polystyrény ako EPS alebo XPS
- žiadna nutná predpríprava izolačnej fólie
- vyrovnáva podklad, bezproblémové použitie na nerovné podklady
- možná korekcia izolačnej fólie do 30 minút po nalepení
- odolnosť voči poveternostným vplyvom
- odolnosť voči UV žiareniu a chemikáliám
- prispôsobený na podmienky na stavbe
- trvalé zlepenie a trvalá tesnosť zlepeného spoja
- nespôsobuje vznik vzduchových bublín
- vykazuje mimoriadne nepatrné zmršťovanie
- je elastické

### Pracovný postup

- lepidlo sa nanáša pomocou vytlačacej pištole len na podklad

- pri priemere dýzy 8 mm je výdatnosť cca 7m a pri hrúbke nanesej vrstvy 1 mm je potreba 1 l/m<sup>2</sup>
- 600 ml balenie vystačí na približne 0,6 m<sup>2</sup> lepenej plochy
- vytlačený pás sa roztiahne špachtľou
- šírka lepeného spoja na kovovej konštrukcii je 3 cm
- šírka lepeného spoja na drevenej konštrukcii je 10 cm, drevo musí byť hĺbkovo impregnované povrchovou lazúrou
- šírka lepeného spoja na tehle, betóne, pórobetóne je 8 cm, lepiť na vyrovnaný a hladký povrch
- pri vzájomnom prekrývaní fólií je potrebný prekľadový spoj min. 10 cm
- lepená škára by mala po pritlačení fólie vykazovať hrúbku 1 mm a mal by byť úplne vyplnená lepiacou hmotou bez vzduchových bublín
- v horizontálnej oblasti je potrebné použiť lepidlo ako tmel na dodatočné utesnenie okrajov fólie
- pri kovoch a plastoch odporúčame pred nanesením lepidla očistiť plochy čističom
- pre zlepšenie príľnavosti na savé povrchy odporúčame použiť Multi Primer

### Technické údaje

systém tvrdnutia	vzdušnou vlhkosťou
merná hmotnosť	1,5 g/cm <sup>3</sup>
čas tvorby kože	cca 1h
čas tuhnutia	2mm / 24h
zmena objemu	<-3%
pevnosť v ťahu	cca 1,0 N/mm <sup>2</sup>
napätie (E-modul) pri 100% natiahnutí	cca 0,4 N/mm <sup>2</sup>
stupeň tvrdosti	cca 25 (Shore A)
pohltenie pohybov	25%
teplotná odolnosť	-40°C až +80°C
pracovná teplota	-5°C až +40°C

### Dôležité odporúčania

- čas schnutia lepenia sa môžu zistiť vlastnými pokusmi, pretože sú veľmi ovplyvnené materiálom, teplotou, naneseným množstvom a inými kritériami
- znečistenia nevytvrdeným lepidlom sa dajú odstrániť čističom / riedidlom
- čistič / riedilo môže byť použitý aj na odmastenie podkladov – je nutné previesť skúšku kompatibility

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. November 2019

- vo vytvrdnutom stave sa dá TFS odstrániť iba mechanicky

**Farba**

- čierna

**Balenie**

- hliníková fólia 600 ml, 20 kusov v kartóne

**Likvidácia odpadu**

- bez zvláštnych ustanovení

**Bezpečnosť pri práci**

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu

**Uskladnenie**

- balenie skladujeme dostatočne uzatvorené, na suchom mieste pri teplotách od +5°C do +25°C
- skladovateľnosť v neotvorenom originálnom balení je minimálne 9 mesiacov

**Príklad použitia**

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydáním nového technického listu sa tento stáva neplatným. November 2019

**ALLMEDIA, spol. s r. o.**  
Pod gaštanmi 4  
821 07 Bratislava

DIČ: SK2020352169  
OR OS Bratislava 1,  
Oddiel: Sro, vložka 13/B  
Banka: Tatra Banka  
Č. účtu: 2922704759/1100

**E** allmedia@allmedia.sk  
**W** www.allmedia.sk  
**T** +421 2 62 248 748  
**F** +421 2 62 413 041

**ALLMEDIA, spol. s r. o.**  
– organizační složka  
Kaštanová 639/143  
617 00 Brno

IČO: 276 95 573  
OR KS Brno,  
oddíl A, vložka 19070  
Banka: ČSOB  
Č. účtu: 210533155/0300

**E** info@allmedia-cz.cz  
**W** www.allmedia-cz.cz  
**T** +420 515 919 780  
**F** +420 515 919 789