

# PODMAZÁVACIA PLASTMALTA

V14/10 Podmazávacia plastmalta  
V14/40 Podmazávacia plastmalta  
V14/80 Podmazávacia plastmalta

## Certifikáty, osvedčenia, atesty

- › osvedčenie o súlade s pravidlami smernice DAfStb - (VeBMR) „Výroba a použitie cementového zálievkového betónu, zálievkovej malty a plastmalty“
- › výrobok na kotvenie výstuže podľa EN 1504-6 „Kotvenie výstuže“
- › overenie špecifického elektrického odporu (**V14/10**)
- › riadenie výroby podľa EN 1504-6
- › certifikácia spoločnosti podľa EN ISO 9001:2015

## Vlastnosti

- › možnosť strojnej aplikácie, ľahká spracovateľnosť
- › mäkká a plastická konzistencia
- › kontrolovaný nárast objemu so silnou väzbou medzi betónovým podkladom a príslušnou konštrukciou
- › vysoké počiatočné a konečné pevnosti
- › nízka hodnota vodného súčiniteľa (w/c)
- › vysoká odolnosť voči minerálnym olejom a pohonným látkam
- › spĺňa požiadavky triedy reakcie na oheň A1 (nehorľavý) podľa nariadenia 2000/605/EG Európskej komisie z 26. septembra 2000 (uverejnené v Úradnom vestníku L258)

## Použitie

- › podmazávanie ocelových a betónových koštruktíí, prefabrikátov, protihlukových stien, kotviacich bodov, fixátorov a pod.
- › statické vyplňanie zvislých a vodorovných škár medzi prefabrikátmi a ďalšími stavebnými konštrukciami
- › zhotovovanie únosných lôžok pod rôznymi stavebnými a strojárskymi konštrukciami
- › kotvenie betonárskej výstuže v otvoroch a drážkach rôznych geometrických tvarov
- › vyplňanie otvorov v nosných konštrukciách
- › vyplňanie otvorov po odstránení debnenia

### Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalickeo-kremičitej reakcie

trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
<b>V14</b>	•	•	•	•

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL<sup>®</sup> vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620.

### Priradenie triedy expozície podľa EN 206-1/ DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3 4	1 2 3**	1 2 3
<b>V14/10</b>	•	••••	••••	••••	••••	••••	•
<b>V14/40</b>	•	••••	••••	••••	••••	••••	•
<b>V14/80</b>	•	••••	••••	••••	••••	••••	•

\* pri ataku síranom až do 600 mg/l

\*\* s ochrannými opatreniami podľa DIN 1045 - 2

### Klasifikácia podľa smernice DAfStb VeBMR:

		trieda zmršťivosti	trieda počiatočnej pevnosti	trieda pevnosti v tlaku
<b>V14/10</b>	kategorizácia	SKVM II	A	C55/67
<b>V14/40</b>	kategorizácia	SKVM II	A	C55/67
<b>V14/80</b>	kategorizácia	SKVB II	A	C60/75

## Technické údaje

Typ			V14/10	V14/40	V14/80
zrornosť		mm	0-1	0-4	0-8
hrúbka vrstvy		mm	10-30	10-70	50-100
množstvo vody	max	%	12	12	10
spotreba (suchá malta) cca.		kg/m <sup>3</sup>	2.000	2.000	2.100
objemová hmotnosť čerstvej malty cca.		kg/m <sup>3</sup>	2.200	2.250	2.300
doba spracovania cca.	+20 °C	min	45	45	45
expansion	24 h	Vol.-%	≥ 0,1	≥ 0,1	≥ 0,1
pevnosť v tlaku*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 45	≥ 50	≥ 45
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 65	≥ 65	≥ 65
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 75	≥ 75	≥ 70
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 85	≥ 85	≥ 80
pevnosť v ťahu za ohybu	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 5	≥ 5	n. b.
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8	≥ 8	n. b.
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 9	≥ 9	n. b.
	90 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 11	≥ 11	n. b.
E-Modul	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 25.000	≥ 25.000	≥ 25.000
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 30.000	≥ 30.000	≥ 30.000

\* skúška pevnosti v tlaku podľa EN 196-1;

skúška pevnosti v tlaku betónu podľa EN 12390-3

n.b. = nestanovuje sa

Maximálne množstvo vody, ktoré sa má pridať, platí pre celý špecifikovaný rozsah teplôt aplikácie a nesmie sa prekročiť.

**Poznámka:** Všetky uvedené testované hodnoty zodpovedajú smernici DAfStb VeBMR.

Skúšky čerstvej a tuhej malty sú vykonávané pri teplote 20 °C ± 2 °C, skúšobné telesá sú po 24 hodinách a až do vykonania skúšky uložené vo vode s teplotou 20 °C ± 2 °C. Vyššie, alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach čerstvej aj tuhej malty. V závislosti od teploty je možné konzistenciu malty upraviť miernym znížením množstva zámesovej vody.

**skladovanie:** 12 mesiacov, v chladnom a suchom sklade, bez mrazu a v nenačatých obaloch

**balenie:** 25 kg vrecia, europaleta 1000 kg

**trieda**

**nebezpečnosti:** materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje uvedené na obale

**GISCIODE:** ZP1

**PAGEL - zloženie výrobku**

cement: podľa EN 197 - 1

kamenivo: podľa EN 12620

prísady: podľa EN 450, abZ, EN 13263 (popolček, mikrokremičitan a pod.) podľa

aditíva: EN 934 - 4

## Spracovanie

### Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie, alebo iné účinné metódy, tak aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť dosiahnutá odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm<sup>2</sup> (podľa metódy KEW viac ako 1,0 N/mm<sup>2</sup>).

### Vlhčenie:

Betónový podklad vlhčite v 6 až 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

### Oceľová výstuž:

Príprava povrchu výstuže a ostatných kovových zabudovaných častí závisí od požiadaviek uvedených v platných predpisoch a musí byť zabezpečená vopred.

### Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu.

### Debnenie:

Debnenie musí byť spoľahlivo pripevnené k podkladu a styková škára musí byť riadne utesnená. Na zhotovenie debnenia použite nenasiakavé materiály.

### Presah zálievky:

Ak je to možné, tak debnenie zhotovte tak, aby plastmalta nepresahovala viac ako 50 mm od okraja podmazávanej dosky, za dodržania statických a konštrukčných parametrov. Pri podmazávaní dynamicky namáhaných a predpätých základových dosiek strojov, je ideálne plastmaltu ukončiť v jednej rovine s doskou a s presahom na vytvorenie skosenia hrán pod 45° uhlom. Predíde sa tak vysokému pnutiu a tvorbe trhlín na hranách plastmalty.

### Miešanie:

Suchá vrecovaná hmota je pripravená na okamžité použitie, stačí ju zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

### Zámesová voda:

Voda v kvalite pitnej vody.

### Teplotný rozsah pri aplikácii:

Od +5° C do +35° C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte s maltou).

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť/plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú.

### Spracovanie:

Dôkladne a starostlivo vyplňte priestor a maltu zhutnite. Pri opravách naneste adhezívum **V14/10** (riedka kaša) a aplikujte zásadou "čerstvé do čerstvého".

### Ošetrovanie:

Plochy s čerstvo nanesenou maltou je nutné okamžite chrániť pred predčasným odparovaním vody spôsobeným vetrom, prievanom, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 až 5 dní.

### Spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek s Pagel **O1** ochrana pred odparovaním.

Pri použití **O1** dodržiavajte pokyny z technického listu.