

SANAČNÁ MALTA

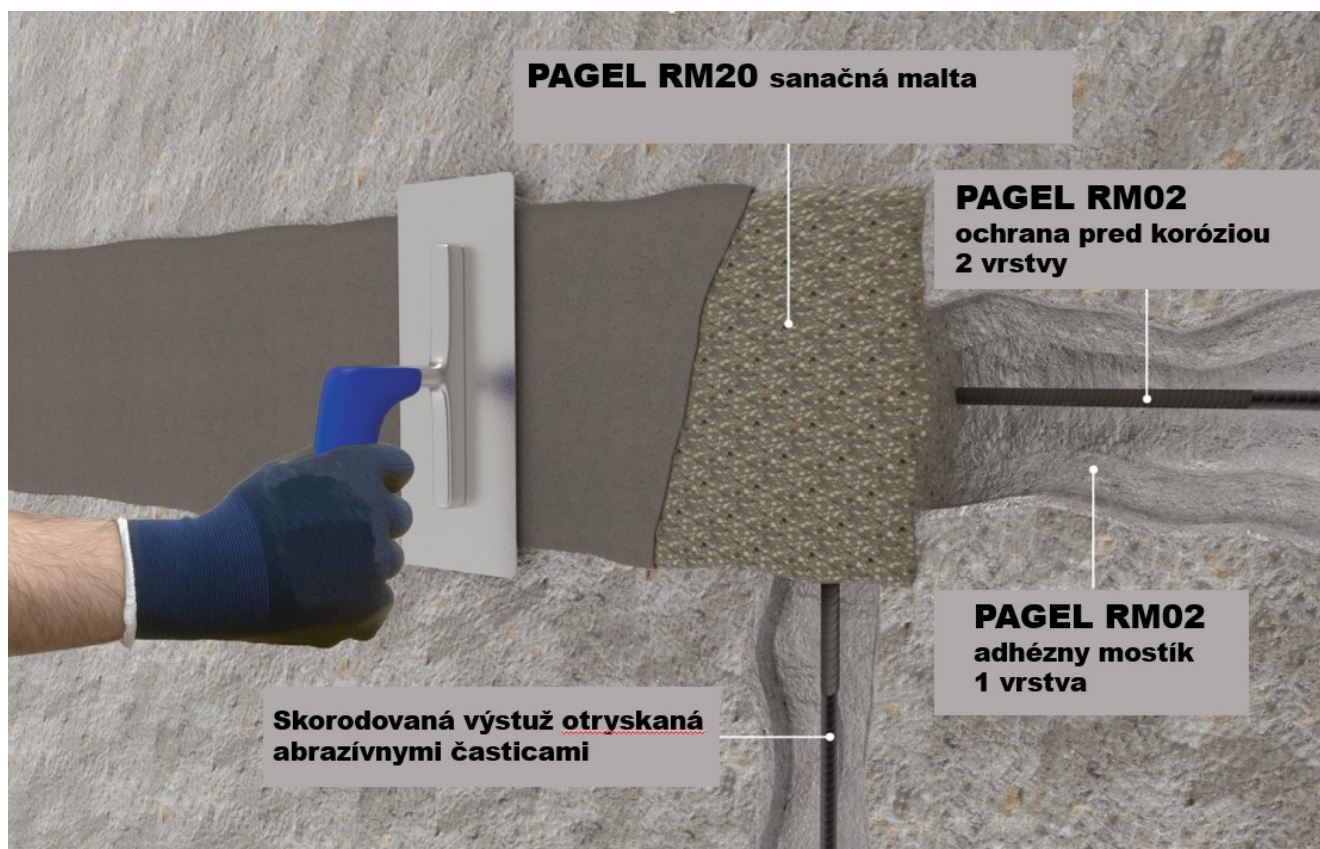
RM20 (PCC, RM) sanačná malta

Certifikáty, osvedčenia, atesty

- Schválený systém reprofiliácie betónov (PCC a RM) podľa:
 - ZTV-ING časť 3, oddiel 4
 - smernice DAfStb o ochrane a reprofiliácii betónových prvkov (RL SIB)
 - normy EN 1504-3, malta pre opravy betónových konštrukcií s nosnou a bez nosnej funkcie
- Použiteľnosť overená a osvedčená skúškou Všeobecným nemeckým stavebným úradom (abP)
- Trieda reakcie na oheň A1, overená testovaním v zmysle EN 13501-1
- Vnútropodniková kontrola výroby podľa EN 1504-3
- Potvrdenie dobrovoľného externého pozorovania inštitúciou QDB
- Certifikácia spoločnosti podľa EN ISO 9001:2015

POUŽITIE:

oprava betónu sanačnými maltami **RM20** (PCC, RM)



VLASTNOSTI

- Sanačná malta pripravená na okamžité použitie, zmieša sa už iba s vodou
- Ručne spracovateľná
- Vysoká odolnosť proti karbonatácii - znižuje prienik CO₂ a vlhkosti
- Do značnej miery neprepúšťa vodu a oleje
- Mäkká a plastická konzistencia malty sa pri spracovaní vyznačuje výbornou stabilitou na zvislých aj stropných plochách

KOMPONENTY SYSTÉMU

RM02 Ochrana proti korózií a adhézny mostík

RM20 Sanačná malta

MS05 PCC - Stierka

POUŽITIE

- Opravy betónových, železobetónových a predpätých betónových konštrukcií
- Reprofilácia mostoviek, podklad pod membránové hydroizolácie a izolácie aplikované natavovaním
- Oblasti použitia PCC I a PCC II/RM podľa smernice pre inžinierske stavby ZTV-ING
- Vyrovnávanie a vytváranie sklonov na mostovkách
- Vytváranie spádov na základoch stožiarov
- Opravy betónov vodo hospodárskych stavieb v kontakte so sladkou aj slanou (morskou) vodou, podľa smernice nemeckého ústavu pre vodné inžinierstvo (BAW) podľa ZTV-W LB 219

Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalicko-kremičitej reakcie

Trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
RM20	•	•	•	•

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL® vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620.

Priradenie triedy expozície podľa STN EN 206-1/DIN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XW	XALL	XDYN	XBW
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2			1 2
RM20	•	••••	•••	•••	••••	••	••	••	•	•	••

* Pri ataku síranom až do 600 mg/l

Technické údaje

Parameter	RM20 (PCC, RM)		
Zrnitosť		mm	0-2
Množstvo vody	max.	%	12
Doba spracovania	20 °C	min	45
Spotreba cca		kg/(m ² · mm)	1,85
Hmotnosť čerstvej malty cca		kg/m ³	2.200
Hrúbka vrstvy (v 2 vrstvách)		mm	10-60**
Pevnosť v tlaku*	24 h	N/mm ²	≥ 30
	7 d	N/mm ²	≥ 40
	28 d	N/mm ²	≥ 50
Prilnavosť k podkladu	7 d	N/mm ²	≥ 2
Klasifikácia podľa EN 1504-3			R4
Trieda namáhania podľa DAfStb RL SIB			M2

*Skúška pevnosti v tlaku podľa STN EN 196-1; a smernice DAfStb Rili IH poloha uloženia B

**prípustná celková hrúbka vrstvy podľa ZTV-ING je 50 mm

Poznámka: všetky testy čerstvej a tuhej malty sa vykonávali pri teplote 20°C ± 2°C. Vyššie, alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach a parametroch čerstvej aj tuhej malty. Podľa teploty prostredia a podkladu je možné konzistenciu upraviť miernym znížením zámesovej vody.

Skladovanie: 12 mesiacov, v chladnom a suchom sklade bez mrazu a v nenačatých obaloch

Balenie: 25 kg vrecia, europaleta 1000 kg

Trieda nebezpečnosti: materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje uvedené na obale

GISCODE: ZP1

PAGEL- zloženie výrobku:

Cement: podľa DIN EN 197-1

Kamenvo: Podľa DIN EN 12620

Prísady: podľa DIN EN 450, DIN EN 13263 (popolček, mikrokremitan a pod.)

Spracovanie

Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie, alebo iné účinné metódy, tak aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť dosiahnutá odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm² (podľa metódy KEW viac ako 1,0 N/mm²).

Vlhčenie:

Betónový podklad vlhčite v 6 až 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

Oceľová výstuž:

Odstráňte všetku hrdzu z obnaženej výstuže až na čistý a zdravý kov. Odstraňovanie hrdze vykonajte až na stupeň čistoty SA 2½ podľa DIN EN ISO 12944-4.

Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu.

Miešanie:

Suchá vrecovaná malta je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už len zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

Zámesová voda:

Voda v pitnej kvalite.

Teplotný rozsah pri aplikácii:

Od +5° C do +35° C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte s maltou).

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť/plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú.

Nanášanie:

Ochrana proti korózii:

Obnaženú a očistenú oceľovú betonársku výstuž ošetríte dvomi vrstvami protikoróznej ochrany **RM02**. Dodržiavajte údaje v technickom liste.

Ručné spracovanie:

Minerálny adhézný mostík **RM02** nanášajte štetcom, alebo kartáčom na vopred očistený a navlhčený podklad. Zatlačte ho hlboko do pórov a kapilár podkladu a na takto nanesený a čerstvý adhézný mostík aplikujte vhodným náradím sanačnú maltu **RM20**. Práce robte metódou "čerstvé do čerstvého" (mokrú do mokrého). Sanačnú maltu po nanesení zarovnajete a vyhladíte do požadovaného tvaru a vzhľadu vhodným náradím.

Ošetrovanie:

Plochy s čerstvo nanesenou maltou je nutné chrániť pred predčasným odparovaním vody spôsobeným vetrom, prievanom, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 až 5 dní.

Spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek s Pagel **O1** Ochrana pred odparovaním. Pri použití **O1** dodržiavajte pokyny z technického listu.