

PCC - MALTA NA STIERKOVANIE

MS05 PCC - Stierka (jemná reprofilačná malta)

Certifikáty, osvedčenia, atesty

- › PCC-Stierka podľa
 - EN 1504-3 „pre staticky relevantné a irelevantné aplikácie“
 - TL OS a ZTV-SIB
 - TL-BE-PCC a ZTV-SIB
- › overenie trvanlivosti pri striedavom namáhaní vodou v súlade s odporúčaním BAW
- › trieda reakcie na oheň A2-s1, d0 (nehorľavý) - overená testovaním v zmysle DIN EN 13501-1
- › vnútropodniková kontrola výroby podľa EN 1504-3
- › certifikácia spoločnosti podľa EN ISO 9001:2015

Vlastnosti

- › vyrovnávacia a vyplňovacia malta na báze cementu, pripravená na okamžité použitie
- › stačí zmiešať s pitnou vodou
- › mäkká, plastická konzistencia pri spracovaní s veľmi dobrou stabilitou a priľnavosťou na zvislých aj stropných plochách
- › difúzne otvorená
- › nehorľavá
- › do značnej miery nepriepustná pre vodu a oleje

Systémové komponenty

RM02	Ochrana proti korózii a adhézny mostík
CM20	Konštrukčná malta
RM20	Sanačná malta
SM20	Striekaná malta
MS05	PCC-Stierka

Použitie

- › oprava betónových, železobetónových a predpätých betónových konštrukcií
- › vyrovnávanie betónových konštrukcií
- › vyplňanie trhlín, škár a drážok pre vodorovné a elektrické rozvody
- › podklad pre finálne povrchové úpravy, napr. **O2C/O2DE**

Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalickeo-kremičitej reakcie

Trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
MS05	•	•	•	•

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL[®] vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620.

Technické údaje

Typ			MS05
zrornosť		mm	0-0,5
množstvo zámesovej vody	max.	%	15
doba spracovania cca.	20 °C	min	30
spotreba cca.		kg/(m ² ·mm)	1,8
objemová hmotnosť čerstvej malty cca.		kg/m ³	2.050
hrúbka vrstvy		mm	1,5-6
pevnosť v tlaku*	7 d	N/mm ²	≥ 35
	28 d	N/mm ²	≥ 45
pevnosť v ťahu za ohybu*	7 d	N/mm ²	≥ 6
	28 d	N/mm ²	≥ 8
prilnavosť	7d	N/mm ²	≥ 1,5
klasifikácia podľa EN 1504-3			R3

* skúška pevnosti v ťahu za ohybu a v tlaku podľa EN 196-1

Poznámka: Skúšky čerstvej a tuhej malty sú vykonávané pri teplote 20 °C ± 2 °C. Vyššie, alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach čerstvej aj tuhej malty. V závislosti od teploty je možné konzistenciu malty upraviť miernym znížením množstva zámesovej vody

skladovanie: 12 mesiacov, v chladnom a suchom sklade, v nenačatých obaloch

balenie 25 kg vrecia, europaleta 1 000 kg

GISCODE: ZP1

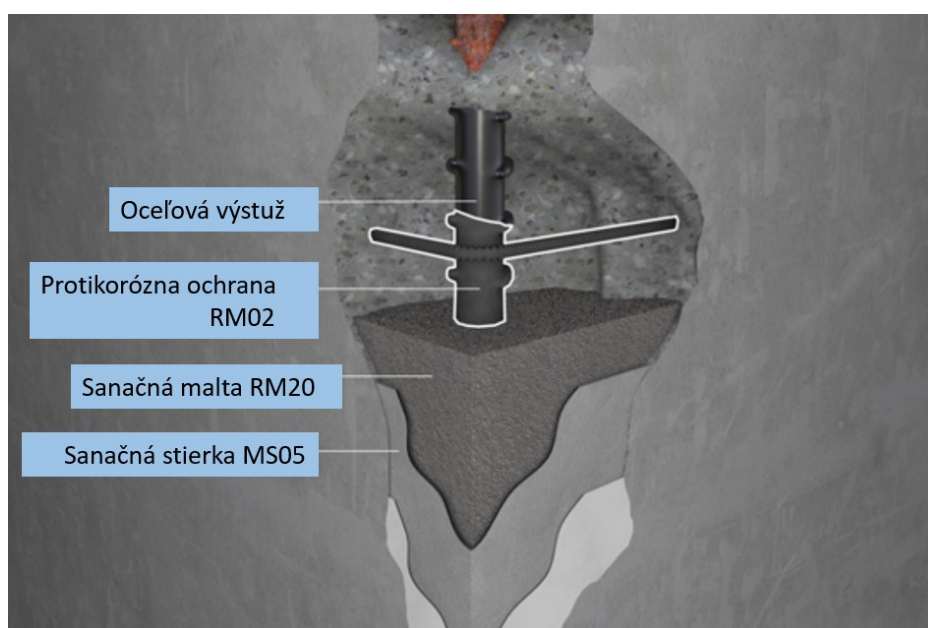
druhy cementu: Dodávka môže byť realizovaná s inými druhmi cementu, čo môže zmeniť technické vlastnosti. V prípade akýchkoľvek otázok nás kontaktujte.

PAGEL - zloženie výrobku

cement: podľa EN 197-1

kamenivo: podľa EN 12620

prísady: podľa EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popolček, mikrokremitan a pod.)



Spracovanie

Príprava povrchu:

Uvoľnené časti ako sú cementové kaly a ďalšie nečistoty z povrchu odstráňte vhodnými metódami ako sú blastovanie, otryskávanie HDW a podobne, až do dosiahnutia únosnej štruktúry betónového podkladu. Musí byť dosiahnutá odtrhová pevnosť viac ako 1,3 N/mm² (podľa metódy KEW viac ako 0,8 N/mm²).

Vlhčenie:

Betónový podklad vlhčite v 6 až 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

Oceľová výstuž:

Príprava povrchu výstuže a ostatných kovových zabudovaných častí závisí od požiadaviek uvedených v platných predpisoch a musí byť zabezpečená vopred.

Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu.

Miešanie:

Suchá vrecovaná hmota je pripravená na okamžité použitie, stačí ju zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

Zámesová voda:

Voda v kvalite pitnej vody

Teplotný rozsah pri aplikácii:

Od +5° C do +35° C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte s maltou).

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť/plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú.

Spracovanie:

Stierka:

Ak je to potrebné uzatvorte existujúce dutiny a póry menším množstvom malty špachtľou, resp. kefou. Na takto upravený povrch naneste **MS05** PCC maltu podľa pracovného postupu „čerstvé do čerstvého“ v jednej operácii. Po primeranom čase zavädnutia vhodnými nástrojmi vyhladte. Pri aplikácii striekaním si v prípade potreby vyžiadajte samostatné technické poradenstvo.

Ošetrovanie:

Odkryté plochy s čerstvo nanesenou maltou je nutné chrániť pred predčasným odparovaním vody, spôsobeným vetrom, prievanom, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 - 5 dní.

Spôsoby ošetrovania:

Postrek vodou, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek PAGEL[®] **O1**- ochrana pred odparovaním. Pri použití PAGEL[®] **O1** dodržiavajte pokyny z technického listu.