

KONŠTRUKČNÁ MALTA

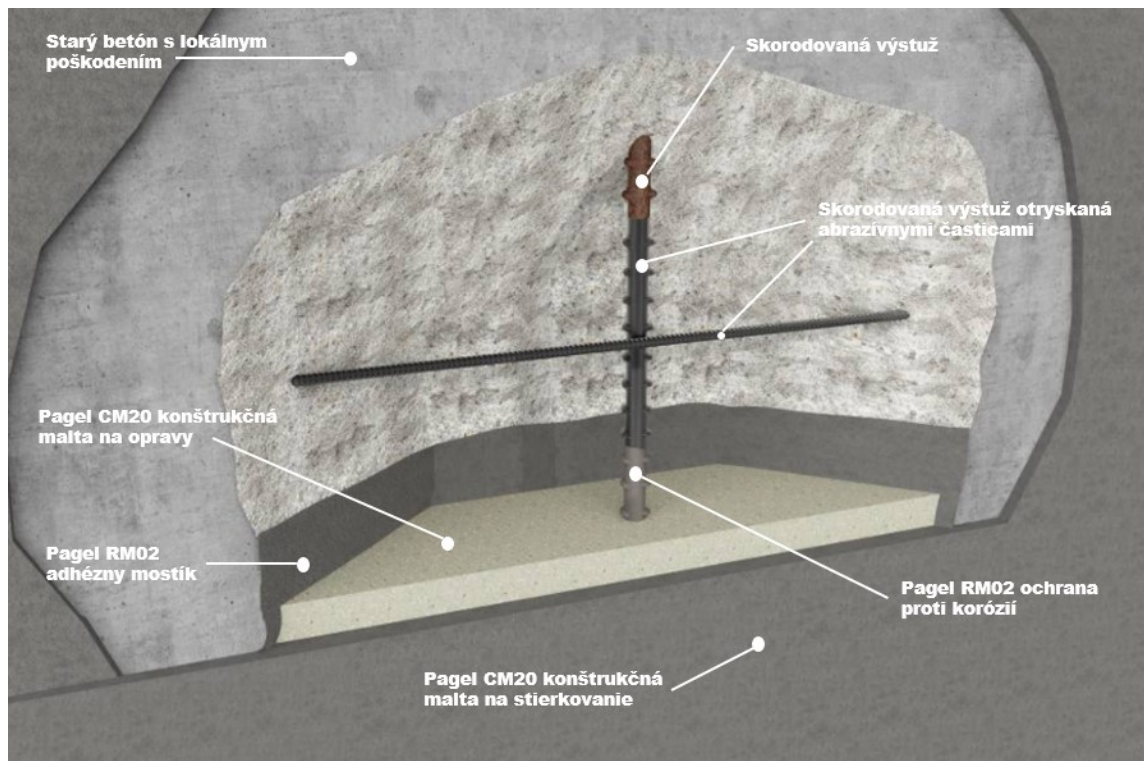
CM20 (PCC/SPCC, RM/SRM) konštrukčná malta

Certifikáty, osvedčenia, atesty

- Schválený s systém reprofiliácie betónov PCC /SPCC a RM/SRM podľa:
 - Technické podmienky a zásady pre inžinierske stavby ZTV-ING časť 3, oddiel 4
 - DAfStb smernica na ochranu a reprofiliáciu betónových prvkov (RL SIB)
 - Norma EN 1504-3, malta pre opravy betónových konštrukcií s nosnou a bez nosnej funkcie
- Použitelnosť overená a osvedčená skúškou Všeobecným nemeckým stavebným úradom (abP)
- Vysoká odolnosť voči karbonatácii overená testovným podľa odporúčaní a usmernení BAW (MDCC)
- Vysoká odolnosť voči mrazu a posypovej soli overená metódami CIF a CDF
- Vysoká odolnosť proti prieniku chloridov - overená testovaním koeficientu migrácie chloridov
- Overenie trvanlivosti pri striedavom namáhaní vodou v súlade s odporúčaním a usmernením BAW
- Trieda reakcie na oheň A1, overená testovaním podľa EN 13501-1
- Vnútropodniková kontrola výroby podľa EN 1504-3
- Externý monitoring asociáciou kvality Deutsche Bauchemie (QDB)
- Certifikácia spoločnosti podľa EN ISO 9001:2015

POUŽITIE:

oprava betónu konštrukčnými maltami **CM20** (PCC/SPCC, RM/SRM)



VLASTNOSTI

- Sanačná malta pripravená na okamžité použitie, zmieša sa už iba s vodou
- Možnosť strojnej aj ručnej aplikácie
- Mäkká a plastická konzistencia malty sa pri spracovaní vyznačuje výbornou stabilitou na zvislých aj stropných plochách
- Vynikajúce spracovanie procesom MAWO-PAGEL® striekaním za mokra
- Vysoká odolnosť proti karbonatácii - znižuje prienik CO₂ a vlhkosti
- Vysoká odolnosť voči mrazu
- Vysoká odolnosť voči prenikaniu chloridov
- Vysoká odolnosť voči alkalickým látkam
- Aktívna protikoroziívna ochrana betonárskej výstuže
- Nehorľavá
- Umožňuje difúziu vodných pár
- Do značnej miery neprepúšťa vodu a oleje

KOMPONENTY SYSTÉMU

RM02 Ochrana proti korózií a adhézny mostík

CM20 Konštrukčná malta

MS05 PCC - Stierka

POUŽITIE

- Opravy betónových, železobetónových a predpätých betónových konštrukcií
- Oprava stien a stĺpov poškodených chloridom s obnovením únosnosti
- Zväčšenie krytia výstuže pre zvýšenie požiarnej odolnosti
- Opravy betónov vodohospodárskych stavieb v kontakte so sladkou aj slanou (morskou) vodou, podľa smernice nemeckého ústavu pre vodné inžinierstvo (BAW) a podľa smernice ZTV-W LB 219

Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalicko-kremičitej reakcie

Trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
CM20	•	•	•	•

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL® vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620.

Priradenie triedy pozície podľa STN EN 206-1 / DIN 1045-2 / ZTV-W LB 219 / ZTV-ING TEIL 3

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM	XW	XALL	XDYN	XSTAT	XBW
		1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2				1 2
CM20	•	••••	•••	•••	••••	••	••	••	•	•	•	••

* Pri ataku síranom až do 600 mg/l

Technické údaje

Parameter			CM20 (PCC, RM)	CM20 (SPCC, SRM)
Zrornosť		mm	0-2	0-2
Množstvo zámesovej vody	max.	%	12	12
Doba spracovania	+ 20 °C	min	≥ 45	≥ 45
Spotreba suchej malty cca		kg/(m ² · mm)	1,85	1,85
Hmotnosť čerstvej malty cca		kg/m ³	2.200	2.200
Hrúbka vrstvy (celkom v 2 vrstvách)		mm	10-60**	10-60**
Pevnosť v tlaku*	1 d	N/mm ²	≥ 30	n. b.
	7 d	N/mm ²	≥ 40	≥ 45
	28 d	N/mm ²	≥ 50	≥ 55
Pevnosť v ťahu za ohybu*	1 d	N/mm ²	≥ 4	n. b.
	7 d	N/mm ²	≥ 5	≥ 5
	28 d	N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Prilnavosť k podkladu	7 d	N/mm ²	≥ 2	≥ 2
E-Modul	28 d	N/mm ²	≥ 30.000	≥ 35.000
Klasifikácia podľa EN 1504-3			R4	R4
Trieda namáhania podľa DAfStb RL SIB			M3	M3

*Skúška pevnosti podľa STN EN 196-1; a smernice DAfStb Rili IH, uloženie B

**prípustná celková hrúbka vrstvy podľa ZTV-ING je 50 mm

n.b.: neurčené

Poznámka: všetky testy čerstvej a tuhej malty sa vykonávali pri teplote 20°C ± 2°C. Vyššie, alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach a parametroch čerstvej aj tuhej malty. Podľa teploty prostredia a podkladu je možné konzistenciu upraviť miernym znížením zámesovej vody.

Skladovanie: 12 mesiacov, v chladnom a suchom sklade bez mrazu a v nenačatých obaloch

Balenie: 25 kg vrecia, europaleta 1000 kg

Trieda nebezpečnosti: materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje uvedené na obale

GISCODE: ZP1

PAGEL- zloženie výrobku:

Cement: podľa DIN EN 197-1

Kamenivo: podľa DIN EN 12620

Prísady: podľa DIN EN 450, abZ, DIN EN 13263 (popolček, mikrokremitan a pod.)

Spracovanie

Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie, alebo iné účinné metódy, tak aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť dosiahnutá odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm² (podľa metdy KEW viac ako 1,0 N/mm²).

Vlhčenie:

Betónový podklad vlhčite v 6 až 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

Oceľová výstuž:

Príprava povrchu výstuže a iných kovových častí vychádza z požiadaviek platných predpisov a predchádza ďalším pracovným krokom.

Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu.

Miešanie:

Suchá vrecovaná malta je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už len zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva.

Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

Zámesová voda:

Voda v pitnej kvalite.

Teplotný rozsah pri aplikácii:

Od +5° C do +35° C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte s maltou).

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť/plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú.

Nanášanie:

Ochrana proti korózii:

Obnaženú a očistenú oceľovú betonársku výstuž ošetrite dvomi vrstvami protikorozívnej ochrany **RM02**.

Dodržiavajte údaje v technickom liste.

Ručné spracovanie:

Minerálny adhézný mostík **RM02** nanášajte štetcom, alebo kartáčom na vopred očistený a navlhčený podklad. Zatlačte ho hlboko do pórov a kapilár podkladu a na takto nanesený a čerstvý adhézný mostík aplikujte vhodným náradím konštrukčnú maltu **CM20**. Práce robte metódou "čerstvé do čerstvého" (mokré do mokrého). Konštrukčnú maltu po nanesení vhodným náradím zarovnajete a vyhladte do požadovaného tvaru a vzhľadu.

Strojná aplikácia:

Spracovanie konštrukčnej malty **CM20** procesom MAWO-PAGEL® mokrým striekaním. Maltu je možné striekať pomocou bežných čerpadiel so závitkovým podávaním s premenlivým prevodom, ktoré sú vhodné pre túto aplikáciu. Striekaciu dýzu držte vo vzdialenosti približne 50 cm v pravom uhle k povrchu opravovanej plochy.

Prvá vrstva sa nastrieka so zvýšeným výkonom stlačeného vzduchu ako podpora adhézie. Ďalšie vrstvy sa nanášajú vhodným nastavením dopravnej rýchlosti a výkonu stlačeného vzduchu. Reguláciu dopravnej rýchlosti a výkonu stlačeného vzduchu vykonáva odborný personál v závislosti od miestnych podmienok. Následné spracovanie a prípadné potrebné vyhladenie povrchov je možné realizovať ihneď po ukončení striekacích prác.

Vzduchový kompresor:

najmenej 5 m³/min, 5 barov

Ošetrovanie:

Plochy s čerstvo nanosenou maltou je nutné chrániť pred predčasným odparovaním vody spôsobeným vetrom, prievanom, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 až 5 dní.

Spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek s Pagel **O1** Ochrana pred odparovaním. Pri použití **O1** dodržiavajte pokyny z technického listu.