

# OCHRANA PROTI KORÓZIÍ A ADHÉZNY MOSTÍK

**RM02 je hmota na ochranu proti korózií a adhézny mostík**

## Schvaľovacia dokumentácia

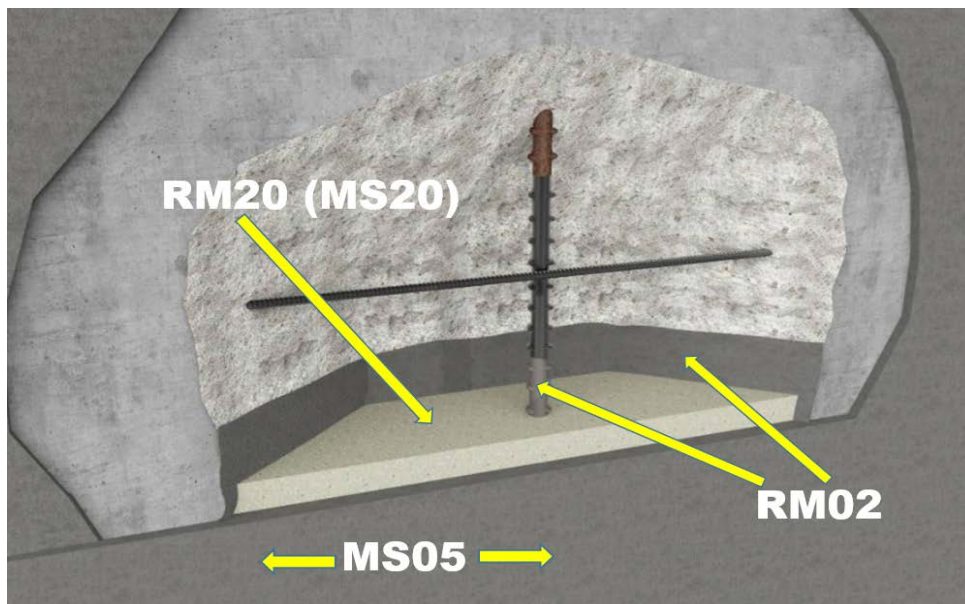
- › Výrobok je v súlade s STN EN 1504-7 „Ochrana proti korózií a adhézny mostík“
- › Vnútro podniková kontrola podľa STN EN 1504-7
- › Výrobný závod je certifikovaný podľa STN EN ISO 9001:2015

## Vlastnosti

- › Vysokohodnotná ochrana pred koróziou a adhézny mostík na minerálnej báze
- › Súčasť sanačného systému PAGEL - PCC/SPCC
- › Výrobok je pripravený na okamžité použitie, mieša sa už len s vodou
- › Zvyšuje nielen ochranu proti korózií ocelevej výstuže, ale je aj spojovacím článkom (adhéznym mostíkom) pre akékoľvek následné vrstvy na cementovej báze
- › Lahko sa nanáša na zvislé aj stropné plochy, je vodonepriepustný a odolný voči speneniu
- › Možnosť použitia ako protikorózna ochrana mierne vlhkých oceľových komponentov
- › Je difúzne otvorený pre vodnú paru a bráni vnikaniu CO<sub>2</sub> do konštrukcie

## Použitie

- › Minerálna ochrana proti korózií ocelevej betonárskej výstuže a iných kovových súčastí stavieb
- › Adhézny mostík na betónové a ďalšie cementom viazané povrchy
- › Na vopred navlhčené minerálne podklady



## Technické údaje

TYPE		RM02	
Hmotnosť čerstvej nespracovanej malty	kg/m <sup>3</sup>		2,100
Max.množstvo vody Adhézný mostík	%		18
Ochrana proti korózií	%		16
Spotreba mat. cca Adhézný mostík	kg/m <sup>2</sup>		2-4
Ochrana proti korózií	kg/m <sup>2</sup>		4-6
(2 vrstvy)			
Nanášanie Adhézný mostík			1-vrstva
Ochrana proti korózií			2-vrstvy
Odrhová pevnosť	N/mm <sup>2</sup>		≥ 1.5
Čas na spracovanie cca	10 °C	min	60
	20 °C	min	45
	30 °C	min	30

**Skladovanie:** 12 mesiacov v chladnom a suchom sklade bez mrazu a v nenačatom orig. obale.

**Balenie:** 25-kg vrecia, na europaletu 1,000 kg

**Trieda nebezpečnosti** Materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje na obale

**GISCODE:** ZP1 (identifikačný produktový kód)

**Poznámka:** Parametre čerstvých a tuhých mált sa zisťujú pri teplote 20 °C ± 2 °C. Vyššie, alebo nižšie teploty majú za následok odchýlky od deklarovaných parametrov a výsledkov skúšok. V závislosti od teploty, je možné konzistenciu hmôt upraviť miernym znížením zámesovej vody.

## Spracovanie

### Príprava podkladu:

#### Oceľová výstuž:

Odstráňte všetku hrdzu z obnaženej ocelevej výstuže, až na čistý kov a to na stupeň čistoty SA 2 ½ podľa normy STN EN ISO 12944-4.

#### Cementom viazané podklady:

Pomocou vhodnej metódy odstráňte uvoľnený, cudzorodý a nezdravý materiál (cementové mlieko, mastnoty, pozostatky náterov...) Otryskavanie, alebo podobnú metódu vykonávajte dovedy, až kým nebude otvorená zrnitá štruktúra betónového podkladu. Musí byť zabezpečená dostatočná odrhová pevnosť podkladu (1.5 N/mm<sup>2</sup>, KEW 1.0 N/mm<sup>2</sup>). Betónový podklad vopred vlhčite vodou, až do úplného kapilárneho nasýtenia. Vykonáva sa to v 6-24 hodinovom predstihu.

### Miešanie:

Hmota je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už iba zmiešať s vodou. Do čistej a vhodnej miešacej nádoby nalejte cca 2/3 - 3/4 predpísaného množstva vody, pridajte suchú hmotu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte minimálne 2 minúty, kým nevznikne homogénna zmes.

### Aplikácia:

#### Ochrana proti korózií:

Na očistenú oceľovú výstuž bez pozostatkov hrdze naneste štetcom dva kompletne nátery. Odstup medzi prvým a druhým náterom je 6 hodín. Takto ošetrenú výstuž je možné prekryť maltou po 6-tich hodinách.

#### Adhézný mostík:

Kartáčom, metlou, prípadne štetcom zapracujte hmotu hlboko do pórov a kapilár vopred navlhčeného podkladu. Následná vrstva malty sa musí nanášať na vlhký, iba mierne zavädnutý adhézný mostík (metóda: mokré do mokrého). Ak sa práce prerušia a adhézný mostík stuhne, je nutné ho nechať úplne vytuhnúť a potom proces zopakovať, nanosením nového adhézneho mostíka.

**Teplotný rozsah pri aplikácii:** + 5 °C to + 35 °C

**Zámesová voda:** Voda v pitnej kvalite