

Technický list

V1

vysokopevnostné nezmraštivé zálievkové malty s rôznou výškou podliatia



Typ:

- V1/10: zrno 0-1 mm, výška podliatia 5-30 mm
- V1/50: zrno 0-5 mm, výška podliatia 20-120 mm
- V1/160: zrno 0-16 mm, výška podliatia >100 mm

Použitie:

- presné kotvenie a osadzovanie strojov a výrobných liniek
- zalievanie kotviacich svorníkov a stĺpov
- podlievanie kotviacich platní a nôh turbín, generátorov, kompresorov, priemyselných motorov, transformátorov a pod.
- kotvenie technologických zariadení v strojárskom, hutníckom, chemickom, energetickom a vodohospodárskom priemysle
- mostné ložiská a dilatačné uzávery
- oceľové a betónové podpery
- vysoko-regálové sklady
- kolaje, žeriavové dráhy
- prefabrikáty

Vlastnosti:

- vysoká tekutosť viac ako 90 minút
- bez zmršťovania
- kontrolovateľné zväčšovanie objemu - pevné spojenie základu a dosky stroja
- vysoké počiatočné a konečné pevnosti
- spoľahlivé prenášanie statických a dynamických namáhání od technologických zariadení do základových konštrukcií
- obsahujú cementové spojivo, neobsahujú chloridy
- styk s pitnou vodou bez negatívnych vplyvov
- vďaka väčšej mernej hustote majú výbornú tieniacu schopnosť voči radiácii
- nízky modul pružnosti spolu s vysokou pevnosťou v ťahu a ohybu
- odolávajú mrazu, soliam, olejom a ropným produktom
- vodonepriepustné

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +5°C do +35°C
- nízke teploty vzduchu/podkladu a studená zámesová voda spomaľujú nárast pevnosti a znižujú tekutosť, vyššie teploty majú opačný účinok

Certifikát:

- EN 934-4:2001/A1:2004, reg. číslo 0921-BPR-2010



Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka odstrániť vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovým vodným lúčom, brokovaním) až na únosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť ($> 1,5 \text{ N/mm}^2$).
- cca 6-24h pred aplikáciou zálievky je nutné podkladovú betón vlhčiť do stavu nasýtenia. Nevsiaknutú vodu treba odstrániť priemyselným vysávačom tak, že povrch zostane na pohľad matne vlhký.
- **DEBNENIE:** Dobré a stabilne upevnite, škáry medzi betónom a debnením utesnite pieskom, suchou zmesou, prípadne PU penou. Debnenie musí byť z nenasiakavých materiálov, aby neodoberalo vlhkosť zo zálievky. Debnenie sa zhotovuje o 2-3 cm vyššie, ako je spodná plocha podlievanej platne.
- **MIEŠANIE:** Suchá zmes sa riedi iba vodou, 3/4 predpísaného množstva vody nalejte do zmiešavacej nádoby, pridávajte suchú zmes a 3 minúty miešajte. Potom pridávajte zvyšnú vodu a miešajte ešte 2 minúty. Na miešanie odporúčame profesionálne nízkootáčkové miešače (2-vrtulové).
- **ZALIEVANIE:** Spracovanie namiešanej zmesi musí nasledovať bezprostredne po namiešaní. Zálievku aplikujeme pokiaľ možno bez prerušenia z jednej strany alebo z jedného rohu. Pri veľkoplošných zálievkach odporúčame začať od stredu. Na neprístupných miestach používajte lievnik alebo vhodnú hadicu. Vždy zalievajte najprv kotviace otvory (až po hornú hranu kotviaceho otvoru), potom pokračuje vyššie popísaným postupom podlievania základovej dosky stroja.

Dôležité odporúčania:

- voľné a nekryté čerstvé zálievky je treba ihneď chrániť pred pôsobením vetra, prievanu apred predčasným vysušením, napr. plachtou, fóliou alebo použitím produktu PAGEL O1 – ochrana pred odparovaním, okrem 50 mm pásu od okraja zálievky
- aby nevznikli pod nosnou platňou stroja vzduchové dutiny je vhodné nakloniť časť debnenia zo strany zalievania do 45° uhla, aby zálievka „hladko“ (vplyvom gravitácie) natiekla rovnomerne a v jednom zábere (bez vrstvenia) pod celú platňu
- zálievky sa nemiešajú ručne a nezhotúňujú sa!
- okraj zálievky by nemal presahovať 50-70 mm od kotvenej platne

Balenie:

- 25 kg vrece, 40 ks na palete (1000 kg)
- skladovateľnosť 12 mesiacov na suchom mieste

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite, nevdychujte výpary
- zmes dráždi oči a pokožku


Technický list

Technické údaje:

			V1/10	V1/50	V1/160
zrnitosť:		mm	0-1	0-5	0-16
výška podliatia:		mm	5-30	20-120	100-400
množstvo vody:	(min-max)	%	13	12	11
spotreba (suchá zmes):		kg/dm ³	2,0	2,0	2,1
hustota čerstvej malty:		kg/dm ³	2,28	2,30	2,33
spracovateľnosť:	20°C	min.	cca. 90	cca. 90	cca. 90
miera tekutosti (žľab):	hneď	cm	≥65	-	-
(DIN 1048)	30min	cm	≥55	-	-
roztiahnutie:	hneď	cm	-	≥70	≥60
(DIN 1048)	30min	cm	-	≥62	≥52
objemová rozťažnosť:	24h	obj. %	+0,5	+0,5	+0,5
pevnosť v tlaku:	24h	MPa	≥40	≥40	≥40
V1/10: 4x4x16 cm	7d	MPa	≥60	≥70	≥70
V1/50, V1/160: 15x15x15 cm	28d	MPa	≥80	≥80	≥80
	90d	MPa	≥90	≥90	≥90
pevnosť v ťahu za ohybu:	24h	MPa	≥4	≥4	≥4
	7d	MPa	≥6	≥6	≥6
	28d	MPa	≥8	≥8	≥8
	90d	MPa	≥10	≥10	≥10
modul pružnosti (E-modul):	7d	GPa	30	30	30
	28d	GPa	35	35	35

Klasifikácia podľa DafStb VeBMR Rili

Produkt:	V1/10	V1/50	V1/160
Rozliatie / viskozita:	f2	a3	a2
Zmrašťovanie:	SKVM II	SKVB II	SKVB I
Trieda počiatkovej pevnosti:	A	A	A
Trieda pevnosti v tlaku:	C60/75	C60/75	C60/75

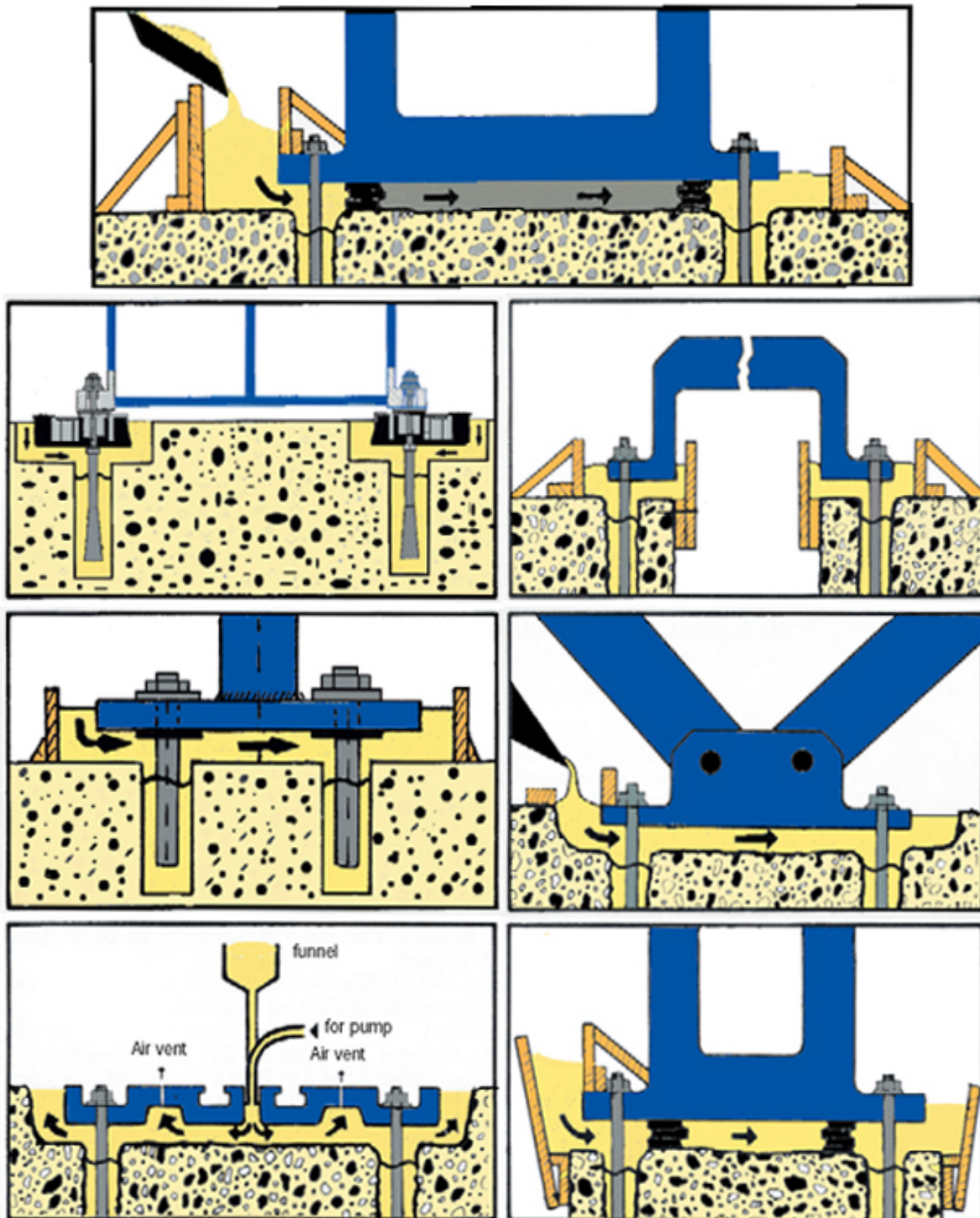
 0921 PAGEL® SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG D-45355 Essen Rok = vyrazené číslo šarže 0921-CPD-2097: závod Essen / 0921-CPD-2097: závod Dorsten / 0921-CPD-2098: závod Ottendorf Okrilla EN 1504-6:2006 V1/10, V1/50 a V1/160 PAGEL® - zálievky Výrobok na kotvenie betonárskej výstuže (na báze cementu)			
Názov výrobku:	V1/10	V1/50	V1/160
Odolnosť voči vytrhnutiu (posun):	≤ 0.6 mm pri záťaži 75 kN		
Obsah iónov chloridu:	0.005 M.-%	0.004 M.-%	0.004 M.-%
*Teplota prechodu ku sklovitosti:	NZZR		
Trieda reakcie na oheň:	Eurotrieda A1		
*Prieťažnosť pri trvalom zaťažení tlakom 50 kN, počas 3 mesiacov (iba pri polyméroch):	NZZR		
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	v súlade s EN 1504-6:2006, 5.3		

NZZR: nebola zistená žiadna reakcia
 * tieto vlastnosti nebolo možné určiť, pretože sa jedná o výrobky s cementovým pojivom

Technický list

Príklad použitia:

- princíp zalievania



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnemu technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky a pokusy. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným.

December 2011

- podlievanie strojov a zariadení



- zalievanie uloženia mostov



- zalievanie uloženia stĺpov v kalichoch



- kotvenie pomocou zálievok



- zalievanie koľajníc a dilatácií

