



**V1®/80 PAGEL –
ZÁLIEVKA**

CERTIFIKÁTY, OSVĚDČENÍ, ATESTY

- › Certifikát shody se směrnicí DAfStb (VeBMR) „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ (Výroba a použití cementové injekční směsi a injekční malty) (QDB)
- › Dopady na životní prostředí jsou zdokumentovány prostřednictvím environmentální deklarace produktu (EPD) ověřené třetí stranou nebo prostřednictvím posouzení životního cyklu (LCA) specifického pro daný výrobek
- › Použití nových surovin se sníženými emisemi CO₂
- › Výrobek podle normy STN EN 1504-6 „Kotvení výztužných tyčí a prutů“
- › Vysoká odolnost proti posypové soli
- › Kontrola procesů ve výrobním závodě podle normy STN EN 1504-6
- › Certifikace společnosti podle norem DIN EN ISO 9001:2015 a DIN EN ISO 14001:2015

PŘÍKLAD POUŽITÍ

Zalévací hmota PAGEL **V1®/80**



- › Vysoká tekutost

- › Vysoká tekutost
- › Řízená expanze v prostoru mezi betonovým základem a základovou deskou stroje
- › Vysoká počáteční a konečná pevnost
- › Nízká hodnota w/c
- › Vysoká odolnost proti mrazu a posypové soli, nepropustnost pro vodu a vysoká odolnost proti minerálním olejům a palivům
- › Čerpatelnost a snadná zpracovatelnost (i při nízkých teplotách) pomocí míchacích a dávkovacích čerpadel (informujte se o vhodnosti pro daný stroj)
- › Splňuje požadavky třídy stavebních materiálů A1 (nehořlavé) podle rozhodnutí Evropské komise 2000/605/ES ze dne 26. září 2000 (zveřejněného v Úředním věstníku L258)

- › Univerzální injekční a z...

- › Univerzální injekční a zalévací hmota pro přesné stroje jakéhokoli druhu
- › Turbíny, generátory, kompresory, dieselové motory a další energetická zařízení vystavená vysokým dynamickým zatížením
- › Fixační prvky
- › Ocelové a betonové sloupy
- › Prefabrikované betonové díly a ocelové konstrukce
- › Mostní ložiska a mostní přechodové konstrukce, mostní uzávěry
- › Jeřábové kolejnice a radiové teleskopy, železárny a ocelárny, jakož i banální
- › Papírny, chemické závody a rafinerie
- › Potrubní kanály v kanalizačních systémech, čistírnách odpadních vod a systémech pro skladování pitné vody k utěsnění proti tlaku plynu a vody

Třída vlhkosti	WO	WF	WA	WS
----------------	----	----	----	----

Třída vlhkosti	WO	WF	WA	WS
ZÁLIEVKA	•	•	•	•

ZÁLIEVKA	•	•	•	•
----------	---	---	---	---

Kamenivo v produktech PAGEL® splňuje požadavky třídy citlivosti na alkálie E1 z neškodných zdrojů uvedených v normě STN EN 12620.

	XO	XC	XD	XS	XF	XA* XM
--	----	----	----	----	----	--------

XO	XC	XD	XS	XF	XA* XM
1	2 3 4	1 2 3	1 2 3	4 1 2 3 **	1 2 3

V1®/80

* Při působení síranů do 1 500 mg/l

** S ochrannými opatřeními podle normy DIN 1045-2

Klasifikace podle směrnice DAfStb VeBMR:

	Stupeň konzistence	Stupeň tekutosti	Třída smršťování	Třída počáteční pevnosti	Třída pevnosti v tlaku	Kategorizace –
V1®/80	a2	SKVB 0	A*		C60/75	

* Při 5 °C je dosažena třída počáteční pevnosti C (individuální hodnota: $\geq 15 \text{ Nmm}^{-2}$)



TECHNICKÉ ÚDAJE

TYP			V1® /80
Zrnitost		mm	0-8
Výška podlití (injektáže)		mm	30-200 (250)
Množství vody	max.	%	9
Spotřeba (suchá malta) cca		kg/m³	2 100
Hustota čerstvé malty cca		kg/m³	2 300
Doba zpracovatelnosti cca	20 ° C	min	60
Stupeň tekutosti (žlábek)	5 min	mm	≥ 600
	30 min	mm	≥ 520
Expanze (řízená)	24 h	Obj. %	≥ 0,1
Pevnost v tlaku* V1® /80: 15 × 15 × 15 cm	1 d	N/mm²	≥ 40
	7 d	N/mm²	≥ 60
	28 d	N/mm²	≥ 80
	56 dní	N/mm²	≥ 85
	90 dní	N/mm²	≥ 90
Pevnost v tahu při ohybu**	1 den	N/mm²	≥ 4
	7 d	N/mm²	≥ 6
	28 dní	N/mm²	≥ 8
	90 d	N/mm²	≥ 10
Modul pružnosti (statický)	7 dní	N/mm²	≥ 30 000
	28 d	N/mm²	≥ 35 000

* Zkouška pevnosti betonu v tlaku podle normy STN EN 12390-3

** Zkouška pevnosti v ohybu podle normy STN EN 12390-5

Podle DAfStb-Rili VeBMR nesmí maximální výška podlití překročit 25násobek největšího zrna. Jakákoli odchylka ve výšce podlití (hodnoty v závorkách) musí být schválena projektantem.

Uvedené maximální množství vody pro přípravu malty platí pro předem stanovený rozsah aplikačních teplot a nesmí být překročeno.

Poznámka: Všechny uvedené hodnoty zkoušek odpovídají směrnici DAfStb VeBMR.

Zkušební čerstvé a vytvrzené vzorky malt se skladují při teplotě 20 °C ± 2 °C a po 24 hodinách až do provedení zkoušek jsou uchovávány ve vodě o teplotě 20 °C ± 2 °C. Vyšší nebo nižší teploty vedou k odlišným vlastnostem čerstvých, resp. vytvrzených malt a k odlišným výsledkům zkoušek. V závislosti na teplotě je možné konzistenci upravit mírným snížením množství míchací vody.

Skladování: 12 měsíců, v chladném a suchém skladu, bez mrazu a v neotevřených obalech.

Forma dodávky: Pytel 25 kg, europaleta 1 000 kg (40 pytlů)

Třída nebezpečnosti: Neškodný materiál, dodržujte pokyny na obalu.

GISCODE: ZP1

ZPRACOVÁNÍ

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Odstraňte volný a poškozený materiál, jako je cementová kaše a nečistoty atd., vhodnými metodami, např. tryskáním nebo podobně, až do odkrytí pevné zrnitosti podkladu. Musí být zajištěna dostatečná pevnost v tahu ($\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$, KEW $\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$).

Předběžné navlhčení:

Betonový podklad navlhčete do kapilárního nasycení po dobu přibližně 6–24 hodin.

Výztužná ocel:

Stupeň přípravy povrchu výztuže i ostatních kovových částí se řídí požadavky platných předpisů a musí být zajištěn před nanesením.

Neželezné kovy:

Cement a cementové stavební materiály mohou způsobit uvolňování neželezných kovů v přechodové oblasti styčné plochy (např. hliník, měď, zinek). Pro technické poradenství nás prosím kontaktujte.

Bednění:

Provedte ji tak, aby byla těsná a pevná. Upevněte ji na betonový podklad. Použijte neabsorbující bednění.

Přesahující injekční hmota:

Při přesahu malty nepřekračujte stanovenou hodnotu 50 mm a dodržujte konstrukční specifikace. Při podlití dynamicky namáhaných a předpjatých základových desek a základů strojů, které jsou na okrajích vystaveny vysokým tlakovým silám, by měl být injekční materiál v ideálním případě nanesen tak, aby lícovál s nosnou deskou, vybaven 45° hranou pomocí bednění nebo před vytvrzením odříznut v jedné rovině s nosnou deskou. Tím se zabrání tomu, aby se napětí navzájem překrývala a rušila (dodržujte statické a konstrukční specifikace).

Míchání:

Suchá malta se dodává připravená k použití a stačí ji pouze smíchat s vodou. Nalijte předepsané množství vody, kromě zbytkového množství, do čistého a vhodného míchacího zařízení (např. míchačka s nuceným oběhem). Přidejte suchou maltu a míchejte alespoň 3 minuty. Přidejte zbývající vodu a míchejte alespoň další 2 minuty, dokud nevznikne homogenní hmota.

Míchací voda:

Kvalita pitné vody

Teplotní rozsah:

+5 °C až +35 °C

Nízké teploty a studená voda na míchání zpomalují vývoj pevnosti, vyžadují intenzivní míchání a snižují tekutost. Vyšší teploty urychlují vývoj pevnosti a mohou také snížit tekutost.

Nalévání:

Směs musí být nalita z jedné strany nebo rohu v jediném souvislém nalití. Při injektáži velkých ploch doporučujeme začít nalévat ze středu základové desky pomocí trychtýře nebo plnicí hadice. Nejprve by měly být vyplněny dutiny (až po úroveň těsně pod horním okrajem) a teprve poté deska stroje nebo podobný prvek.

Další opatření a ošetření:

Odkryté plochy s injekční směsí musí být ihned po dokončení prací chráněny před předčasným odpařováním vody (před větrem, průvanem, přímým slunečním zářením atd.) po dobu 3–5 dnů.

Vhodné způsoby ošetření:

Postřík vodou, zakrytí fólií s jutovými plachtami, termofóliemi nebo krycími plachtami zadržujícími vlhkost,

01 Ochrana proti odpařování.

Při použití ochrany proti odpařování **01** je nutné dodržovat technický list.

Informace uvedené v tomto letáku, návod k použití a další doporučení vycházejí z rozsáhlých výzkumů a zkušeností. Nejsou však závazné, zejména pokud jde o vlastnická práva třetích stran, a nezabývají zákazníka odpovědností za ověření, zda výrobky

a postupy jsou vhodné pro zamýšlené použití. Uvedené zkušební údaje představují průměrné hodnoty a průměrné výsledky analýz. Odchytky jsou možné, pokud Wolfbanking 9 dodávek. Doporučení, která se liší od těch, která jsou uvedena v tomto letáku, vyžadují písemné potvrzení. Projektanti a provozovatelé jsou odpovědní za to, aby se ujistili, že tento leták je nejnovějším vydáním, a za získání informací o nejnovějším technologickém vývoji. Naši pracovníci zákaznického servisu

vám kdykoli rádi zodpoví vaše dotazy. Děkujeme za váš zájem o naše produkty. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané informace o produktu www.pagel.com.info@pagel.com. Nejnovější platnou verzi této brožury najdete na našich webových stránkách www.pagel.com.

PAGEL Spezial-Beton GmbH & Co. KG

Tel. +49201 68504 0

45355 Essen, Německo Fax +49 201 68504 31